



Eine Marke der RSA

## Gesamtprogramm



HÄBERLE®  
H90/A

Hochleistungssägen für die  
Stahl-, Metall- und Kunststoffindustrie  
High-performance sawing machines for the steel, metal and plastics industry



## Wir über uns



Wir sind der Hersteller von hochwertigen Kreissägemaschinen und Zubehör zum Trennen von Metallprofilen und Rohren sowie Entgratmaschinen für Rundrohre.

Neben unseren bewährten Kaltkreissägen für Stahl und Edelstahl haben wir für den wachsenden Bedarf der Aluminium- und Buntmetallbearbeitung sowie für die Bearbeitung von Kunststoffen und Edelmetallen neue Sägen entwickelt.

Unser Sägen-Programm bietet höchste Schnittgenauigkeit und Wirtschaftlichkeit!

Für jede Säge liefern wir Längenanschlagsysteme, Rollenbahnen und passende Entgratmaschinen nach Ihren individuellen Wünschen.

Permanente Verbesserungen und Neuentwicklungen garantieren Qualität auf höchstem Niveau und eine unerreichte Lebensdauer – eben HÄBERLE®-Qualitätssägen.

Wir beraten Sie gerne individuell und umfassend.



We are a manufacturer of high-quality circular sawing machines and equipment for metal processing, more precisely, for cutting of metal sections and tubes, and deburring machines for pipes.

Besides our well established circular cold sawing machines for steel and stainless steel, we developed new sawing machines to satisfy the increasing demand of processing aluminium and nonferrous metals as well as plastics and precious metals.

Our product range of sawing machines offers highest cutting accuracy and operating efficiency.

Our sawing machines are available with length stop systems, roller tables and deburring machines according to your individual requirements.

Highest quality and unmatched life time are guaranteed by ongoing enhancement and the development of new products – simply HÄBERLE®-quality sawing machines

Gladly we advice you individually and comprehensively.



## Inhaltsverzeichnis

AL25/B Gold - Goldsäge für die Schmuckindustrie

4

S225 - Die starke Kleine

6

H250, H300 - Die starken Kompakten

8

H350, H450 - Die Leistungsstarken

10

H6 - Die flotte Geradlinige

12

H90 - Die einzigartige Universelle

14

AL350, AL380 - Die schnelle Präzision in Gehrung

16

H350H, H450H, AL380H - Die Halbautomaten

18

HR301, HR302, HR304 - Die Entgrater

20

Die Maß-Genauen

22

Sägeblätter

24

Dienstleistungen

26

AGB/Kontakt

27

## Die Goldsäge für die Schmuckindustrie

### AL25/B GOLD



Kleine Feinschnittsäge... goldrichtig!

- HSS- oder VHM-Sägeblätter bis Ø 160 mm
- Drehzahl 1.500 U/min.
- Kompakte Bauweise
- Profil- oder Stufenbacken für einen sauberen Schnitt
- Pneumatisches Spannsystem
- Elektrokühlanlage mit Feinfilter im Maschinenfuß



Small circular sawing machine for thin boards... just right!

- saw blades up to 160 mm/6.3" dia. HSS or solid carbide
- speed: 1.500 rpm
- compact design
- profiled or stepped jaw plates for clean cutting
- air vice system
- electric cooling system, fine filter located in cabinet base



## Die Goldsäge für die Schmuckindustrie



**Detailansicht**



**HÄBERLE®**  
AL25/B GOLD

### Technische Daten

Schnittbereich mm	
⊙	35
□	35x35

## Die starke Kleine

S 225



Kompakte kräftige Säge für kleine Profile und Rohre aus Stahl, Edelstahl und Buntmetalle für Werkbank und auf der Montage

- Motor 230 V oder 400 V
- Gewicht ca. 48 kg
- Gehrungsschnitte 0° - 45° - 60° mit 1°-Skala
- Kräftiger Spannstock mit Zusatzarm für gratfreie 90°-Zuschnitte
- Handspannstock Spannbereich 80 mm
- Minimalschmierung: 1 ltr. Schneidöl reicht für ca. 100 Betriebsstunden. Werkstück und Arbeitsplatz bleiben sauber.



Compact and strong saw for small tubes and sections of steel, stainless steel, and nonferrous metals

- motor 1-phase or 3-phase
- weight about 48 kg/105 lbs
- mitre cuts 0° - 45° - 60° with 1° scale
- strong double-grip vice for burr-free 90°-cuts
- mechanical vice opens up to 80 mm/3.1"
- low-consumption lubrication system: 1 litre will last for about 100 hours of operation. Material and Workbench remain clean and dry.

Die starke Kleine



HÄBERLE®  
S225

## Technische Daten

Schnittbereich mm*	90°	45°	60°
⊙	70	64	45
●	40		
□	60x60	50x50	40x40
▭	80x50		



## Die starken Kompakten

### H 250 - H 300



Äußerst starke Maschinen für Stahl, Edelstahl und Buntmetalle in der Werkstatt, Produktion oder im Materiallager

- Besonders ruhiger Lauf durch niedrigen Schwenkpunkt
- Gehrungsschnitte bis 45° nach links
- Spannbereich bis 110 mm bzw. 145 mm
- kräftiger Spannstock mit Zusatzarm für gratfreie 90°-Zuschnitte, Option: 1 pneumatischer Spannstock
- Kühlanlage mit Membranpumpe, Wasserbehälter ausziehbar
- Alle Stahlsägen sind auch mit reduzierten Drehzahlen für Edelstahl erhältlich.



Very strong, compact sawing machine for steel, stainless steel and nonferrous metals for workshop, production, and material store

- outstanding smooth running through a low swivel point
- accurate mitre cuts up to 45° with 1°-scale
- vice opens up to 110 mm/4.33" and 145 mm/5.71" respectively
- strong double-grip vice for burr-free 90°-cuts, optional: 1 air vice system
- cooling system with diaphragm pump, pull-out water tank located in the machine base
- all sawing machines for steel are also available with reduced speeds for cutting stainless steel











## Die starken Kompakten



HÄBERLE®  
H300

HÄBERLE®  
H250

### Technische Daten

	Schnittbereich mm*	90°	45°
H 250		80	75
		40	40
		70x70	60x60
		110x50	70x50
H 300		95	90
		60	60
		85x85	80x80
		145x60	100x65

## Die Leistungsstarken

### H 350 - H 450



Vielseitige Gehrungskreissägen zum Trennen von Stahl, Edelstahl und Buntmetalle im Stahl- und Metallbau

- Besonders kräftiges Getriebe für den Vollzeitbetrieb
- Großer, stabiler, ebener Maschinentisch
- Gehrungsschnitte beiseitig bis 45° nach 1°-Skala
- Spannbereich bis 160 mm (H350), 185 mm (H450)
- Handspannstock mit Schnellspannhebel und Gegenhalter
- Pneumatisches Spannsystem mit 2 Spannstöcken
- Kühlanlage mit Membranpumpe, Wasserbehälter im Fuß, Sockel ausziehbar
- H 450 – in dieser Größe einzigartig











Multifunctional circular mitre saw for cutting steel, stainless steel, and nonferrous metal, especially for steel and metal construction

- durable worm & wheel drive for full-time operation
- large flat machine table
- accurate mitre cuts up to 45° to both sides with 1°-scale
- vice opens up to 160 mm/6.3" (H350) and 185 mm 7.28" (H450)
- quick action double grip
- double air vice system
- cooling system with diaphragm pump, water tank and swarf box located in cabinet base
- H 450 – unique in its size



### Technische Daten

	Schnittbereich mm*	90°	45°
<b>H 350</b>		120	105
		60	50
		100x100	90x90
		160x70	110x70
<b>H 450</b>		160	135
		60	50
		130x130	115x115
		185x100	135x95

## Die flotte Geradlinige

### H 6



Ablängsäge für kleine Querschnitte in Produktion und Materiallager, zum Trennen von Stahl, Edelstahl und Buntmetallen.

- Schnelle und präzise Zuschnitte durch:
- Kompakte Bauweise
- Beidseitige Spannbacken für gratfreie Schnitte
- Profilbacken für sauberen und exakten Schnitt (optional)
- Pneumatisches Spannsystem (Ausführung B)
- auch geeignet für Rohre bis 80 mm Durchmesser
- Spannbereich bis 110 mm (Flachprofile)
- Kühlanlage mit Membranpumpe, Wasser- und Spänebehälter im Untergestell



Machine for straight cuts only, for production and material store to cut steel, stainless steel, and nonferrous metals

- fast and precise by its compact design
- double-grip clamping
- profiled jaw plates for clean and accurate cuts available for thin material (option)
- air vice system (version B)
- appropriate for pipes of up to 80 mm/3.1" dia.
- vice opens up to 110 mm/4.3" (flat sections)
- cooling system with diaphragm pump, water tank and swarf box located in cabinet base



## Die flotten Geradlinigen



HÄBERLE®  
H25



HÄBERLE®  
H6

### Technische Daten

	Schnittbereich mm	
H 6	⊙	80
	●	40
	□	65x65
	▭	110x50

## Die einzigartige Universelle

H 90



Die Maschine mit der großen Freiheit bei Gehrungsschnitten, für Stahl und Edelstahl im Fahrzeugbau, Stahl design und Glasbau (Schifferschnitt). Kräftige Kreissäge für Gehrungsschnitte vertikal von 0° - 90° und horizontal von 0° bis 60°

- Schnellspannstock für spitze Gehrungsschnitte horizontal schwenkbar 0° bis 90° (nach 1°-Skala)
- Sägekopf mit zusätzlichem Schwenklager für Neigungen vertikal 0° bis 90°
- Spannstock auf dem Tisch umsetzbar für Längsschnitte und Ausklinkungen
- Kühlanlage mit Membranpumpe und zusätzlich Minimalschmierung





Compound-mitre sawing machine with a large scope of mitre cuts to cut steel and stainless steel, useful in vehicle construction, steel shaping and glass construction (diagonal-compound cut)

- quick mitring vice for acute angle mitre cut within 90°
- horizontal mitring range 0° up to 90°
- saw head with additional pivot system for vertical mitring between 0° and 90°
- convertible vice for longitudinal cuts and block-outs
- cooling system with diaphragm pump and auxiliary low-consumption lubrication system

## Die einzigartige Universelle



### Technische Daten

	Schnittbereich mm	90 °	45°	60°
<b>H 90</b>		115	110	100
		50	45	40
		105x105	100x100	95x95
		180x70	160x70	120x70

## Die schnelle Präzision in Gehrung

### AL 350 - AL 380



Präzisions-Kreissägemaschinen für Aluminium und Kunststoffe, schnell laufend, für Rohre und Profile

- AL 380: Drehzahl 2.600 U/min und Motorbremse
- AL 350: Drehzahl 1.400/2.800 U/min
- Motorbremse
- für HM-Sägeblätter bis Ø 380
- Winkelgenaue Gehrungsschnitte 45° - 0° - 45° nach 1°-Skala
- 2 Schnellspannstöcke (Ausführung A)
- 2 pneumatische Spannstöcke für Serienfertigung (Ausführung B)
- Optional gegen Mehrpreis: Sprühgerät zur Schmierung für eine feine Dosierung



Precision circular sawing machine for pipes and sections of aluminium and plastics, operating at a high speed

- AL 380: saw blade speed 2.600 rpm and motor break
- AL 350: saw blade speed 1.400/2.800 rpm
- chip exhaust channel through the pivot block
- for saw blades TCT to Ø 380
- accurate mitre-cuts up to 45° to both sides with 1°-scale
- two quick action vices (version A)
- double air vice system (version B)
- optional for an additional charge: air operated spray mist system for subtle dosing of lubricants



## Die schnelle Präzision in Gehrung











HÄBERLE®  
AL350



HÄBERLE®  
AL380

### Technische Daten

	Schnittbereich mm*	90°	45°
<b>AL 350</b> <b>SB Ø 350</b>		120	110
		60	50
		105x105	95x95
		150x80	110x80
<b>AL 380</b> <b>SB Ø 380</b>		140	120
		75	75
		120x120	105x105
		165x80	120x70



## Die Halbautomaten

### H 350 H - H 450 H - AL 380 H



Halbautomatische Gehrungskreissägen für Rohre und Profile aus Stahl, Edelstahl, Buntmetalle und Aluminium.

H 350 H und H 450 H:

- Besonders kräftiges Schneckengetriebe für den Dauerbetrieb
- Drehstrommotor 400 V, 1.3/2.6 kW
- Sägeblattdrehzahlen (sh H350 + H 450)
- Sägeblatt HSS bis 350 x 40 mm bzw. 450 x 40 mm
- Ebener Spanntisch, Spannungsbereich 160 mm bzw. 185 mm
- Gehrungsschnitte rechts und links bis 45°
- Maschinenfuß mit Tür, Kühlanlage mit Membranpumpe

AL 380 H ist eine schnell laufende Aluminium-Säge  
(weitere Informationen zu dieser Maschine auf Anfrage.)



Semiautomatic circular mitre sawing machines for pipes and sections of steel, stainless steel, nonferrous metals, and aluminium

- H 350 H and H 450 H:
- Automatic down feed and automatic clamping
- durable worm and wheel drive for full-time operation
- motor 3-phase 400 V, 1.3/2.6 kW
- saw blade speeds (look to H 350 + H 450)
- saw blades HSS up to 350 (14") x 40 mm or 450 (17.8") x 40 mm
- flat clamping table, vice opens 160 mm/6.3" or 185 mm/7.28"
- mitre-cuts up to 45° to both sides
- cabinet base, cooling system with diaphragm pump

AL 380 H is an aluminium saw operating at a high speed (further details on request)

## Die Halbautomaten



HÄBERLE®  
H350H  
(ähnlich H450H)

### Technische Daten

	H350H	H450H	AL380H
<b>Sägeblatt</b>	HSS 350x40	HSS 450x40	HM 380x40
<b>Motor kW</b>	1.0/1.8	1.3/2.6	3.0
⊙	120	160	140
●	60	60	75
□	100x100	130x130	120x120
▭	160x70	185x100	165x80

## Die Entgrater

### HR 301 - HR 302 - HR 304



Ideale Ergänzung zum Sägen – Rohr-Entgratmaschinen zum Entgraten und Anfräsen von Rundrohren und Rundstäben an Stahl, Edelstahl, Buntmetall, Aluminium und Kunststoff

- Geringe Schnittkräfte
- Niedrige Drehzahlen erlauben die Materialzufuhr von Hand – unterschiedliche Drehzahlen für kleine und große Kopal-Senker und für die wechselnde Bearbeitung von Stahl, Edelstahl und Buntmetallen
- Zentrierung des Werkstückes durch den federnden Kegel am Senker
- 2-Stufenschalter
- Reduzierhülsen von MK3 auf MK2
- Sonderzubehör gegen Mehrpreis: Gestell für Arbeitshöhe 920 mm, Schutzrohre Ø 120 mm oder Ø 140 mm, Ø 140 mm serienmäßig bei Modellen HR 302 XL und HR 304 XL



Perfect complement – deburring machines for deburring of pipes and round bars of steel, stainless steel, nonferrous metals, aluminium and plastics

- low cutting force required when using KOPAL tools
- manual feed possible through low spindle speeds – different spindle speeds for small and large KOPAL tools and the changing processing of steel, stainless steel, and nonferrous metals
- centering of the workpiece through resilient cone of the tool head
- two-speed-switch
- 1, 2 or 4 spindels CM3
- adapter for CM3 to CM2 with every spindle
- optional for additional charge: fabricated stand for working height 920 mm, extended protective cover 120 mm dia. or 140 mm dia.; 140 mm dia. standard with models HR 302 XL and HR 304 XL



## Die Entgrater



HÄBERLE®  
HR301



HÄBERLE®  
HR302



HÄBERLE®  
HR304

### Technische Daten

Senkbereich (mm):	Spitzenwinkel: 90°	Spitzenwinkel: 60°	Aufnahme
Außen 5-36	Modell 2.36-EXT. 90°	Modell 2.36-EXT. 60°	MK 2
Innen 5-42	Modell 2.42-INT. 90°	Modell 2.42-INT. 60°	
Außen 9-45	Modell 10.46-EXT. 90°	Modell 10.46-EXT. 60°	MK 2
Außen 21-57	Modell 20.60-EXT. 90°	Modell 20.60-EXT. 60°	MK 2
Innen 21-57	Modell 20.60-INT. 90°	Modell 20.60-INT. 60°	
Außen 40-75	Modell 40.80-EXT. 90°	Modell 40.80-EXT. 60°	MK 3 (MK2)
Innen 40-75	Modell 40.80-INT. 90°	Modell 40.80-INT. 60°	
Außen 60-95	Modell 60.100-EXT. 90°		MK 3
Innen 60-95	Modell 60.100-INT. 90°		
Außen 80-115	Modell 80.120-EXT. 90°		MK 3
Innen 80-115	Modell 80.120-INT. 90°		

### Rollenbahnen, Messeinrichtung und Längenanschlätze



Rollenbahnen von 1 bis 6 Meter

- Tandem-Schiebersystem mit Feinverstellung und Nonius mit Abstützung(en) oder kombiniert mit der Rollenbahn (abfuhrseitig).
- Längenanschlätze skaliert oder mit Digitalanzeige
- Messlängen von 500 mm bis 6 Meter
- Auch als Anbau-Anschätze für vorhandene Rollenbahnen lieferbar.



Roller table ranging from 1 to 6 metres

- tandem-sliding system with fine adjustment and nonius with support structure or combined with a roller table (removal side)
- length stops with graduation or digital display
- measuring length ranging from 500 mm up to 6 metres
- available also as extension stop

## Fasenfräser (Senker)



Entgratwerkzeuge für Bohrmaschinen und HÄBERLE® Entgratmaschinen:

Einmesser-Senker, für Stahl, Edelstahl, Buntmetall, Aluminium und Kunststoff. HSS-E Wendemesser auswechselbar und nachschärfbar. Automatische Zentrierung des Werkstücks durch den kegelförmigen, federnden Senkkopf. Einstellbare Spanstärke je nach Material. Einsetzbar an Bohrmaschinen, Drehmaschinen und HÄBERLE® Entgratmaschinen. Geeignete Drehzahlen von 50 - 300 U/min.

Spindelaufnahme:

Morse Konus MK 2 oder (ab Modell 40.80) MK 3.

Senkwinkel (Spitzenwinkel):

90° = Fase 45° oder 60° = Fase 30° (ab Modell 40.80)

Spanwinkel: (Serienmäßig 20°):

0° für Grauguss und sprödes Material

14° für Bronze und hochfeste Stähle

20° (Standard) für weiche Stähle, Edelstahl, Aluminium, Kupfer und Kunststoffe

25° nur für weiche Aluminium-Legierungen



Chamfering tools for drilling machines and HÄBERLE® deburring machines:

One-blade deburring and chamfering tool for steel, stainless steel, nonferrous metal, aluminium, and plastics.

Replaceable HSS-E cutting edge and possible to whet. Automatic centering of the workpiece through resilient cone of the head. Adjustable swarf thickness according to the material. Appropriate for drilling machines, turning machine and HÄBERLE® deburring machines. Capable speeds range from 50 – 300 rpm.

Tool adapter end:

CM 2 or (from model 40.80 onwards)

Counter sink angle:

90° = chamfer 45° or 60° = chamfer 30°

Cutting angle: (standard 20°)

0° for cast iron, refractory material only

14° for bronze and high-strength steels

20° (standard) for mild steel, stainless steel, aluminium, copper and plastics

25° only for mild aluminium compositions



## Sägeblätter - Rasablade

### HSS und HSS-E Metallkreissägeblätter aus eigener RSA-Produktion

Die Beschichtungen und Verzahnungen (Z=Zähnezahl) werden individuell auf Ihr zu sägendes Werkstückspektrum abgestimmt.

HSS-2252032 Z...	225 x 2,0 x 32 mm.	Nebenlöcher 2 x 8/45	Z = 100, 160, 200, für S225
HSS-2251632 Z220	225 x 1,6 x 32 mm.	Nebenlöcher 2 x 8/45	Z = 220 C, für Blechprofile bei S 225.
HSS-2251640 Z220	225 x 1,6 x 40 mm.	Nebenlöcher 2 x 8/55	Z = 220 C, für Blechprofile bei H 250, H 6
HSS-2502040 Z...	250 x 2,0 x 40 mm.	Nebenlöcher 2 x 8/55 + 4 x 12/64	Z = 80, 110, 160, 200, 240
HSS-2752040 Z...	275 x 2,0 x 40 mm.	Nebenlöcher 2 x 8/55 + 4 x 12/64	Z = 110, 160, 200
HSS-3002540 Z...	300 x 2,5 x 40 mm.	Nebenlöcher 2 x 8/55 + 4 x 12/64	Z = 80, 120, 160, 200
HSS-3152540 Z...	315 x 2,5 x 40 mm.	Nebenlöcher 2 x 8/55 + 4 x 12/64	Z = 80, 120, 160, 200, 220
HSS-3252540 Z...	325 x 2,5 x 40 mm.	Nebenlöcher 2 x 8/55 + 4 x 12/64	Z = 120, 160, 200, 240
HSS-3502540 Z...	350 x 2,5 x 40 mm.	Nebenlöcher 4 x 12/64	Z = 120, 160, 200, 240, 280
HSS-4003040 Z...	400 x 3,0 x 40 mm.	Nebenlöcher 4 x 12/64	Z = 120, 160, 200, 240
HSS-4253040 Z...	425 x 3,0 x 40 mm.	Nebenlöcher 4 x 12/64	Z = 120, 160, 200, 240
HSS-4503040 Z...	450 x 3,0 x 40 mm.	Nebenlöcher 4 x 12/64	Z = 120, 160, 200, 240, 280

### HSS-Sägeblätter geeignet für 1500 U/min, hochzähe Ausführung (Z = Zähnezahl)

HSS-2251632 AL ...	225 x 1,6 x 32 mm.	Nebenlöcher 2 x 8/45,	Spanwinkel 25° für Aluminiumprofile, Z = 160 / 200
HSS-2251632 CU ...	225 x 1,6 x 32 mm.	Nebenlöcher 2 x 8/45,	Spanwinkel 18° für Kupferrohre, Z = 160 / 200 / 220
HSS-3502640 AL ...	350 x 2,5 x 40 mm.	Nebenlöcher 4 x 12/64,	Spanwinkel 25° für Aluminiumprofile, Z = 160 / 200

<b>HM-bestückt:</b>	Spanwinkel 6°–8° negativ, für schnell laufende Maschinen mit 2600-3600 min-1 am Sägeblatt		
HM-2252832 Z...	225 x 2,8 x 32 mm.	Nebenlöcher 2x 8/45,	Z = 50, Z = 80, für AL 225, AL 25, AL 230
HM-3503640 Z084	350 x 3,6 x 40 mm.	Nebenlöcher 2 x 12/64,	Z = 84, für AL350 - AL380
HM-3503640 Z112	350 x 3,6 x 40 mm.	Nebenlöcher 2 x 12/64,	Z = 112, für dünne Profile bei AL350 - AL380
HM-3703640 Z090	370 x 4,0 x 40 mm.	Nebenlöcher 2 x 12/64,	Z = 90, für AL 370 - AL380
HM-3804040 Z096	380 x 4,0 x 40 mm.	Nebenlöcher 2 x 12/64,	Z = 96, für AL380, AL38
HM-3803840 Z120	380 x 3,8 x 40 mm.	Nebenlöcher 2 x 12/64,	Z = 120, für dünne Profile bei AL380, AL38

Weitere Verzahnungen auf Anfrage.

### Sägeblatt-Schärfdienst

Nutzen Sie auch unseren Schärfdienst für HSS und HSS-E Metallkreissägeblätter. Ihre stumpfen Sägeblätter werden auf automatischen Schärfmaschinen fachgerecht nachgeschliffen oder neu verzahnt.





## Schmierung

<b>Schneidöl- Schmiersysteme</b>	Zum nachträglichen Anbau an HÄBERLE Maschinen bitte die Maschinentype und Nr. angeben.	
	HÄBERLE HS-05	mit 0,5 l Ölbehälter und 1 l Schneidöl S 2000, für kleine Kreissägen
	HÄBERLE HS-10	mit 1,0 l Ölbehälter und 1 l Schneidöl S 2000, für größere Kreissägen
<b>Kühl- und Schmiermittel</b>	HÄBERLE S 2	Kühlmittelkonzentrat, 5 Liter Kanne, für 50–100 Liter Kühlemulsion
	HÄBERLE S 2000-1L	Schneidöl für Minimalschmierung, nicht mit Wasser mischbar, 1 Liter
	HÄBERLE S 2000-5L	Schneidöl für Minimalschmierung, Vorratskanne zu 5 Liter
	HÄBERLE S 2210-1L	Spezialöl für Sprühgeräte, äußerst fein sprühbar, 1-Liter-Flasche
	HÄBERLE S 2210-2L	Spezialöl für Sprühgeräte, Vorratskanne zu 2 Liter
	HÄBERLE S 2210-5L	Spezialöl für Sprühgeräte, Vorratskanne zu 5 Liter
<b>Sprühsysteme</b>	<b>UNIST</b> Sprühgerät mit „1-Drop“ Ölpumpe und Handsperrventil; Koaxialschlauch 1,5 m, HÄBERLE Kreissägedüse. Erforderlicher Druckluftanschluss: 6 bar.	
<b>Modell 20/A</b>	für Kreissägen mit handbedientem Spannstock, mit Filterregler, Stößelventil und Kreissägedüse	
<b>Modell 20/B</b>	für Kreissägen mit pneumatischem Spannsystem, mit Kreissägedüse	





## Dienstleistungen



### Mobiler Vorführservice für Säge- und Entgratmaschinen

Nichts überzeugt mehr als die Praxis. Ob unsere Säge- und Entgratsysteme auch für Ihre Werkstücke geeignet sind, können Sie gerne prüfen – kostenlos und unverbindlich. Nicht nur bei uns in Kuppenheim oder in Schwerte, sondern direkt auf Ihrem Werksgelände.

Speziell für diesen Zweck haben wir unseren mobilen Vorführservice entwickelt, mit dem wir direkt zu Ihnen kommen. An Bord sind unsere Säge- und Entgratmaschinen, die Sie mit Ihren Werkstücken testen können.

### Musterteilbearbeitung bei HÄBERLE®

Um einen ersten Eindruck über die Leistungsfähigkeit unserer Produkte zu erhalten bearbeiten wir gerne kostenlos Ihre individuellen Werkstücke. Senden Sie uns Ihre Muster und wir bearbeiten Diese mit unseren Säge und Entgratsystemen. Sie erhalten Ihre Muster zusammen mit unserem Lösungsvorschlag und mit einem kurzen Video zurück.

### Verfügbarkeit von Ersatz- und Verschleißteilen

Die beste Maschine nutzt nichts, wenn die Ersatz- und Verschleißteilbevorratung nicht funktioniert. Bei uns bekommen Sie Original E + V Teile direkt vom Hersteller. Unser erfahrenes Innendienst-Team sorgt für eine schnelle und unkomplizierte Abwicklung.



### Mobile demonstration service for brushes and deburring machines

Nothing is more convincing than first-hand experience. We will gladly allow you to test whether our deburring systems are suitable for your workpieces – free of charge and without obligation. Not only here on site in Schwerte but also at your own factory site.

This is why we developed our mobile demonstration service, which can visit you personally. On board you will find a variety of specialist brushes and deburring machines, which you can test on your individual workpieces.

### Test production at HÄBERLE®

In addition to our mobile demo service we also offer you the possibility of sending us samples pieces of your individual workpieces. These sample pieces will be cut and deburred with our equipment and send back to your site together with a test report and a video.

### Availability of spare parts and consumables.

Due to the fact that we are a producer we are able to provide you with original spare and wear parts during the life time of your machine. Our experienced service people offer you a fast and qualified order process.



Eine Marke der RSA

## Ihr Kontakt zu uns

### Headquarter:

RSA cutting systems GmbH  
Adolph-Kolping-Straße 14  
58239 Schwerte  
Tel.: +49 (0)2304 9111-0  
Fax: +49 (0) 2304 9111-100  
E-Mail: [rsa.d@rsa.de](mailto:rsa.d@rsa.de)

### Produktion + Vertrieb:

RSA cutting systems GmbH  
Fritz-Minhardt-Straße 1  
76456 Kuppenheim  
Tel.: +49 (0)72 22 59 48 52 - 0  
Fax: +49 (0)72 22 59 48 52 -99  
E-Mail [info@haeberle.de](mailto:info@haeberle.de)

### Niederlassung Frankreich

RSA cutting systems S. à.r.l.  
4, Rue Croix  
57350 Stiring-Wedel  
Tel.: +33 354 81 81 81  
Fax: +33 354 81 81 82  
E-Mail: [rsa.f@rsa.de](mailto:rsa.f@rsa.de)

### Niederlassung Großbritannien

RSA cutting systems Ltd.  
Unit 1 Tweedale Court  
North Industrial Estate  
TF74JZ Telford, Shropshire  
Tel.: +44 (0) 19 525 851 83  
Fax: +44 (0) 19 585 805 11  
E-Mail: [rsa.gb@rsa.de](mailto:rsa.gb@rsa.de)

Wir liefern ausschließlich zu unseren Geschäftsbedingungen, welche jederzeit unter [www.haeberle.de](http://www.haeberle.de) einsehbar sind.  
Goods and services are exclusively offered by us due to our general trading conditions, which are available through our website [www.haeberle.de](http://www.haeberle.de).

**polwelt**

**HÄBERLE®**

Eine Marke der RSA